

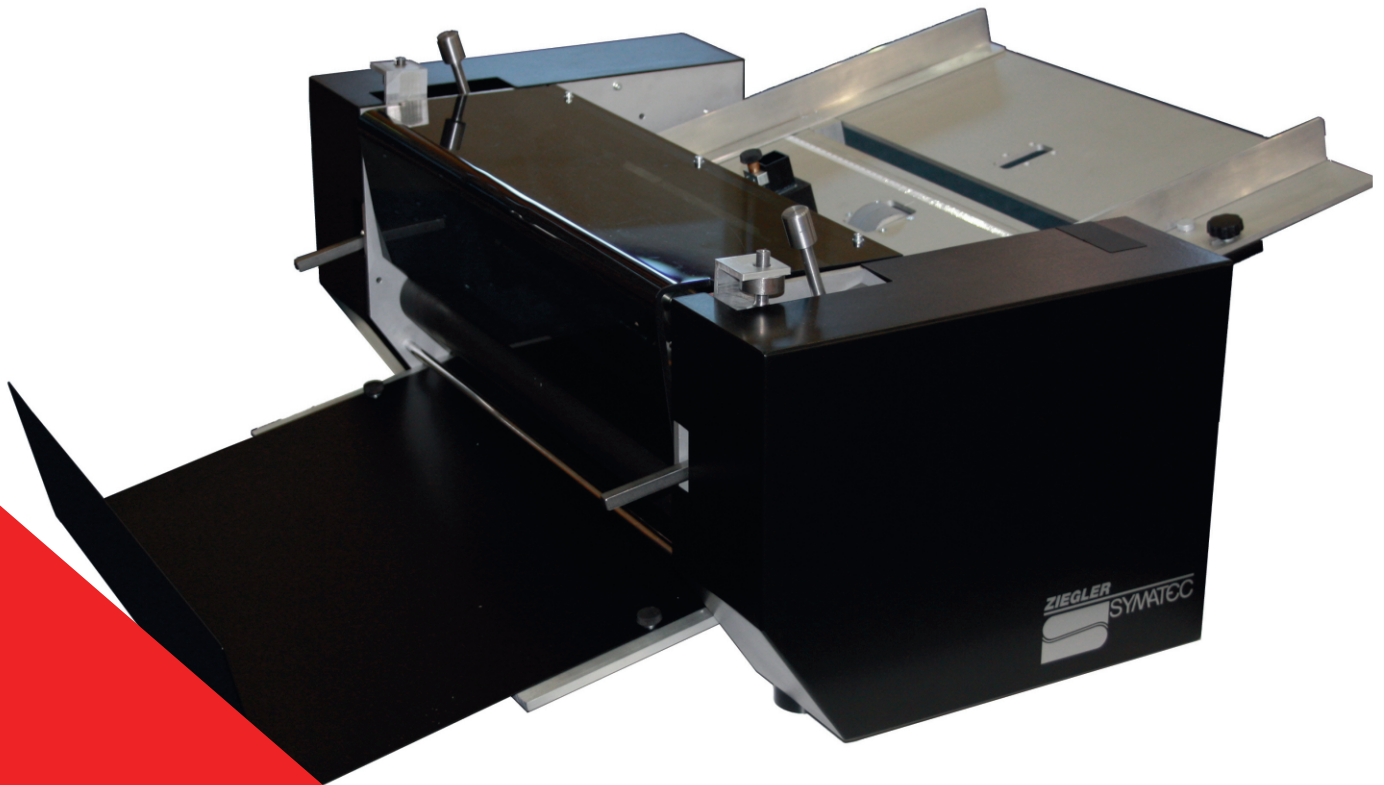
RILL- UND PERFORIERMASCHINE PNZ 530

Maschinenbau
Made in Germany

ZIEGLER
SYMATEC

Vertrieb Deutschland
über die Distribution :

RICOH - ROCKER



Ihr autorisierter
Fachhändler vor Ort:

RICOH - ROCKER

Lotterbergstr. 16
70499 Stuttgart
Tel.: 0711-6152859
Fax 0711-628771
rocker@ricoh-rocker.de
www.ricoh-rocker.de

Die ZIEGLER-SYMATEC Rill- und Perforationsmaschine PNZ 530

Solid gebaute Maschine, auch für den Bereich der professionellen Anwender.

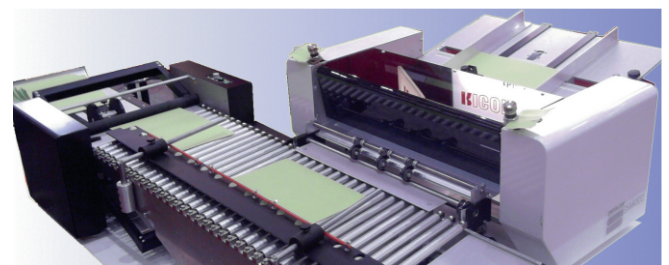
- >exakte, gerade Arbeitsweise vom Eintritt in die Werkzeuge bis zum Austritt aus den Werkzeugen,
- >dies ist bedingt durch ein entsprechend ausgelegtes Transport- und Führungssystem vor und nach den Werkzeugwellen,
- >drehbar einstellbarer Anleger ohne Führungsspiel der Aufhängung, für die exakte Winkelrichtigkeit zu den Werkzeugwellen,
- >nach neuestem Stand müssen zum Wechsel der Werkzeuge die Werkzeugwellen nicht mehr entnommen, sondern nur noch gelöst werden (ein entscheidender Vorteil),
- >stufenlose Druck-/ZugEinstellung der Werkzeugwellen, Abstands-Feineinstellung mit dem zu verarbeitenden Material,
- >in die Maschine einschiebbare Auslageplatte, gleichzeitiger Endanschlag, sowie platzsparend, wenn nicht gearbeitet wird,
- >stufenlose Geschwindigkeitsregelung,
- >kräftiges statisches Fundament - der Dynamik überlegen.
- >alle drehenden Teile in staubgedeckten Kugellagern.
- >direktes und einfaches Handling.
- >Begrenzungselemente auf dem Anleger einzeln und gekoppelt verstellbar - stufenlos.
- >der Anleger ist stufenlos winkelrichtig justierbar mittels einer sehr exakten technischen Einrichtung.
- >Führungswalzen sorgen für kontrollierten Lauf der Papiere, vor den Werkzeugwellen, durch die Werkzeugwellen und in die Ablage. Sehr kurze Führungswege.
- >Druckverstellung der Werkzeugwellen stufenlos.
- >Werkzeugwellen unkompliziert zu entnehmen und wieder einzusetzen,

- >Die Separierung/Vereinzelung der Papiere ist stufenlos justierbar, fast ohne Druck auf die Materialien. Daher auch bei empfindlichen Oberflächen keine Reibmarkierungen der Separierung. (Einzige Einschränkung bei Indigo, aber sehr schwach).
- >Rüsttaste zur langsamen Einrichtung (z.B. Formatwechseln).
- >Notstoptaste.
- >Während des Arbeitslaufes kann ständig nachgefüllt werden ohne den Lauf zu stören.
- >Bestückungs-Maße: Breite 530 mm, Länge 500 mm,
- >Verlängerung in Laufrichtung möglich,
- >Papiergewicht: bis 450/500 gr/qm
- >Leistung: je nach Papierbeschaffenheit: bis 20.000 Blatt/h

Online Rillen und Falzen mit der Produktionsrillmaschine PNZ530, der Rollenstrasse VRT120 und der bewährten Falzmaschine FMZ100

Die Verarbeitung von Papieren bis zu 300g/m² ist kein Problem für diese Kombination. Jedes Aggregat kann ebenfalls separat verwendet werden.

Diese Lösung eignet sich hervorragend für den Digitaldruck und Lettershop.



Technische Daten

Abmessungen:	Länge mit Ablage 800mm, Breite 650mm, Höhe 450mm
Gewicht:	70 kg
Papiergewichte:	bis 500ng/m ²
Arbeits-bzw. Einlassbreite / Anleger:	535 mm
Anlegerlänge:	500 mm (Verlängerung optional möglich)
variabler Anleger:	Abzug der Papiere vom Stapel, nachlegen während des Arbeitslaufes
Leistung:	20.000 Blatt/Stunde, stufenlose Geschwindigkeitsregelung
Werkzeugwellen:	ø 36/35 mm
Wellenabstand:	Einstellung mit zu verarbeitenden Papierstärken, stufenlos
Werkzeugwellen:	einfach zu entnehmen und rückzusetzen
Elektrische Daten:	230V; 50Hz; 1,4A